



Министерство образования Иркутской области
Государственное общеобразовательное казенное учреждение Иркутской области
«Специальная (коррекционная) школа №1 г.Черемхово»

План-конспект
урока трудового обучения в 8 классе
по теме: «Кокетки в изделии. Обработка»

Класс: 8 класс

Тема урока: Кокетки в изделии. Обработка

Цель:

1.образовательная

– ознакомление учащихся с видами кокеток теоретическими знаниями по обработке кокеток.

2.Развивающая - расширение знаний учащихся по технологии обработки деталей изделия с кокеткой закрепление знаний, полученных на предыдущих уроках; развитие умений и навыков работы по обработке деталей изделия;

3.Воспитывающая – воспитывать у учащихся интерес к предмету, трудолюбие, умение доводить начатое до конца, воспитывать аккуратность, целенаправленность, ответственность за качество выполняемой работы.

Тип урока: комбинированный урок

Основные термины и понятия урока: кокетка, обтачка, зигзагообразная строчка, приметать, притачать, приутюжить.

Ход урока.

1.Организационный момент.

Приветствие учащихся, уточнение присутствующих на уроке, подготовка к уроку. Отчет дежурного
необходимого оборудования.

Ознакомление учащихся с целями урока.

Психологический настрой на урок:

Давайте, друзья, улыбнемся друг другу,

Улыбки подарим гостям.

У вас все готово? Тогда за работу.

Удачи желаю всем нам!

2.Повторение.

Вопросы для повторения: срезы блузки».

1.Что такое кокетка? Кокетка – это...(выбрать правильный ответ)

1) отрезная часть костюма

2) отрезная деталь изделия

2. Где могут быть расположены кокетки? (найди лишнее)

(на полочках, спинках, на воротниках, на половинках брюк, на полотнищах юбки)

3. Какой формы бывают кокетки?

(найди лишнее) (прямая, квадратная, овальная, фигурная)

4. Из чего могут быть раскроены кокетки? *(из основной или отделочной ткани)*

5. *Задание:* определите вид изделия и форму кокетки *(работа по карточкам)*

3.Актуализация урока.

Тема урока: Обработка кокеток.

Мы с вами будем выполнять обработку кокеток и соединение с основной деталью надстрочным швом

1. Наметить линию притачивания кокетки на основной детали и детали кокетки строчками ручных стежков

2. Обработать сборки или складки на основной детали по срезу притачивания

3. Сложить основную деталь кокетки лицевыми сторонами внутрь, уравнять срезы

4. Прямать и притачать кокетку к основной детали по намеченной линии притачивания. Ширина шва 10-15 мм. Работу выполнять со стороны кокетки

5. Удалить нитки строчек временного назначения, обработать срезы шва

6. Выправить шов притачивания. Приутюжить припуски шва на ребро, а затем заутюжить в сторону кокетки

7. Наметать кокетку на припуск шва на расстояние 3 мм от шва притачивания

8. Настрочить кокетку на припуск шва: проложить отделочную строчку по нижнему краю кокетки с лицевой стороны изделия на расстоянии 1-5 мм от линии шва притачивания

4.Практическая работа.

Труд – дело очень важное

Порой не безопасное.

Правила должны вы знать,

Их нужно точно выполнять.

Перед началом работы повторить правила безопасной работы с инструментами: иглой, ножницами, электрическим утюгом, на швейной машине

5.Физкультминутка

(Ученики повторяют движения за учителем)

Мы все вместе улыбнемся,

Подмигнем слегка друг другу,

Вправо, влево повернемся (повороты влево - вправо)

И кивнем затем по кругу. (наклоны влево-вправо)

Все идеи победили,

Вверх взметнулись наши руки. (поднимают руки вверх- вниз)

Груз забот с себя стряхнули

И продолжим путь науки. (встряхнули кистями рук)

Ход работы:

1. Наметить линию притачивания кокетки на основной детали и детали кокетки строчками ручных стежков
2. Обработать сборки или складки на основной детали по срезу притачивания
3. Сложить основную деталь кокетки лицевыми сторонами внутрь, уравнивать срезы
4. Приметать и притачать кокетку к основной детали по намеченной линии притачивания. Ширина шва 10-15 мм. Работу выполнять со стороны кокетки
5. Удалить нитки строчек временного назначения, обработать срезы шва
6. Выправить шов притачивания. Приутюжить припуски шва на ребро, а затем заутюжить в сторону кокетки
7. Наметать кокетку на припуск шва на расстояние 3 мм от шва притачивания
8. Настроить кокетку на припуск шва: проложить отделочную строчку по нижнему краю кокетки с лицевой стороны изделия на расстоянии 1-5 мм от линии шва притачивания

Проверка качества работы:

1. машинная строчка притачивания кокетки ровная, проложена точно по намеченной линии;
2. надстрочной шов выполнен на одинаковом расстоянии от линии шва притачивания;
3. закрепка выполнена в начале и в конце строчки;
4. срезы шва обметаны
5. шов заутюжен в сторону кокетки;
6. Влажно – тепловая обработка выполнена качественно

6.Закрепление


1. Какие швы применяют при обработке кокеток
2. Ширина надстрочного шва
3. В какую сторону заутюживают шов

7.Подведение итогов.

Оценивание устных ответов и практическую работу

Инструкционная карта

Тема: Обработка кокетки

	Последовательность выполнения работ
	<ol style="list-style-type: none"> 1. Взять деталь кокетки и основную деталь.

	<p>2. Обработать складки на основной детали по срезу притачивания</p>
	<p>3. Сложить основную деталь кокетки лицевыми сторонами внутрь, уравнять срезы</p>
	<p>4. Приметать и притачать кокетку к основной детали по намеченной линии притачивания. Ширина шва 15 мм. Работу выполнять со стороны кокетки</p>
	<p>5. Удалить нитки строчек временного назначения, обработать срезы шва</p>
	<p>6. Выправить шов притачивания. Приутюжить припуски шва на ребро, а затем заутюжить в сторону кокетки</p>
	<p>7. Наметать кокетку на припуск шва на расстояние 3 мм от шва притачивания</p>
	<p>8. Настрочить кокетку на припуск шва: проложить отделочную строчку по нижнему краю кокетки с лицевой стороны изделия на расстоянии 1-2 мм от линии шва притачивания</p>